



FICHA TÉCNICA - IMPRESIÓN DIGITAL - PVC MICROPERFORADO

MICRO2

Film constituido de un PVC polimérico colaminado (negro/blanco) microperforado de 165 micras, recubierto de un adhesivo acrílico, sensible a la presión. Destinado a la impresión a inyección de tintas solventes, ecosolventes y látex.

PROPIEDADES DEL FILM:

	<u>Valores indicativos</u>	
• Espesor (µm):	165	
• Espesor total (µm):	300	
• Microperforación (%):	32	
	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Peso total (g/m²):	295	HEXGSM001
• Peso film adhesivado microperforado (g/m²):	160	HEXGSM001
• Resistencia a la tracción (N/25 mm):	mín. 25	HEXNFX41021
• Alargamiento de rotura (%):	mín. 40	HEXNFX41021
• Contracción 168 horas a 70 °C (mm):	< 0,4	HEXRET001

COMPATIBILIDAD GENERAL DE IMPRESORAS:

	Solvente	Ecosolvente	Látex
MICRO2	✓	✓	✓

PROTECTOR:

- Papel Kraft siliconado de 140 g/m², no impreso, no perforado.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Pelado 180° en vidrio (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minutos después de la aplicación	9	
24 horas después de la aplicación	13	
• Adherencia inmediata (tack) (N/25 mm):	11	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,6	HEXFTM003

ADHESIVO:

- Adhesivo acrílico, incoloro, sensible a la presión (no reposicionable).
- Adherencia inmediata que alcanza su máxima fijación después de 24 horas.
- Resistencia a disolventes: el adhesivo resiste a la mayoría de agentes químicos (alcohol, ácidos diluidos, aceites).

RECOMENDACIONES DE USO:

- Acta de la UTAC (Unión Técnica del Automóvil, Motocicletas y Ciclomotores) n.º 04/08680 (según el anexo 3 del reglamento R43 del acuerdo de Ginebra).
- Durante el proceso de impresión, no someta el film a temperaturas que superen los 35 °C.
- El tiempo de secado al tacto es como máximo de 15 minutos dependiendo de la máquina utilizada.
- Aplique el film sobre cristal mineral no tratado, limpio y seco.
- No debe sumergirse en el agua. Limpie el sustrato antes de la aplicación y solamente con detergentes sin solventes y sin amoníaco.
- Deje un espacio de 5 mm entre las juntas de los vidrios y el borde del film MICRO2.
- Temperatura mínima de aplicación: +10 °C.
- Límites de temperatura de uso: de -10 °C a +50 °C.
- El film puede retirarse del sustrato. Quite el adhesivo residual si es necesario.

Cuidado: Debe dejar completamente despejadas las salidas de emergencia de los vehículos destinados al transporte colectivo de pasajeros (según el anexo 5 del reglamento R43 del acuerdo de Ginebra o la directiva 92/22/CEE). Recomendamos a nuestros clientes que contacten directamente con las autoridades locales competentes para la homologación del vehículo según la normativa vigente de Tráfico y Seguridad Vial.

RECOMENDACIONES DIVERSAS:

- Antes de realizar cualquier laminación o recubrimiento en general y para conseguir un resultado óptimo, recomendamos respetar un tiempo de secado de las tintas de al menos 24 horas.
- Para aplicaciones en superficies planas, se recomienda laminar en frío, aplicando el film de laminación en frío ultratransparente (PG836) con una máquina laminadora.

NO SE DEBE UTILIZAR un film termoadhesivo (para encapsular en caliente).

- En superficies ligeramente curvas como las lunas traseras de los vehículos, recomendamos laminar en frío utilizando para ello el film «fundido» PC50MCP2.
- La adhesión de los bordes y esquinas del film MICRO2 puede reforzarse gracias a nuestras cintas de sellado «FPG836» para superficies planas, «FPC50MCP2» para superficies ligeramente curvas o nuestro barniz de sellado VR7077 en caso de desgaste por abrasión mecánica.

El sellado debe realizarse por superposición de la cinta de sellado o del barniz entre el film MICRO2 y el sustrato de vidrio, sin que haya contacto con las juntas.

- Si desea más información sobre el método de aplicación del film MICRO2, consulte la guía de aplicación en la pestaña «Soporte Técnico», en la categoría «Impresión Digital» de nuestra página web www.hexis-graphics.com.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):

El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase de origen, en posición vertical, en un lugar sin polvo, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa del 50 %.

DURABILIDAD: (clima centroeuropeo)

- Exposición vertical al exterior:

No impreso: 4 años.

Impreso y laminado: 3 años.

Puede retirarse hasta 6 meses después de la aplicación sin dejar rastros importantes de adhesivo.

OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso.

Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la confección de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Toda la información aquí publicada se basa en las mediciones efectuadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.